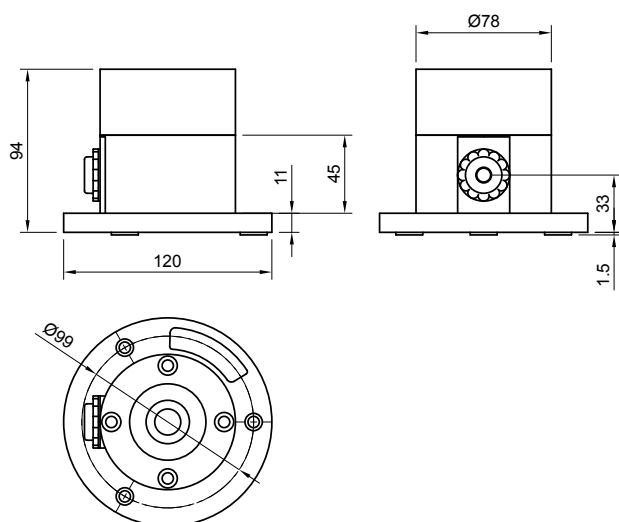


MD780 – DÉTECTEUR DE GAZ POUR PROPANE EN BOÎTIER

- Art. 078230 -



FICHE TECHNIQUE



- Détecteur de gaz en boîtier pour la détection de propane
- Consommation au repos : 40mA
- Consommation en alarme : maximum 60mA
- Sortie analogique 4-20mA
- Plage de mesure : 0 à 100% LEL



CONVIENT POUR : | MD780 |

DESCRIPTION

Le détecteur de gaz MD780 pour la détection de propane fonctionne en combinaison avec la centrale de détection de gaz & de CO MD780.

Le détecteur de gaz MD780 est monté dans un boîtier en nylon gris ininflammable composé d'un socle et d'un couvercle. Le capteur de gaz est basé sur le principe de la combustion catalytique. Pour filtrer les gaz nuisibles, le détecteur de gaz est équipé d'un filtre au carbone actif.

Le détecteur de gaz MD780 envoie un signal 4-20mA à la centrale MD780. Le signal 4-20mA est déterminé en fonction de la concentration de gaz mesurée dans le local et est interprété et traité par la centrale MD780 en fonction des paramètres définis. Tous les réglages pour l'étalonnage du capteur de gaz se trouvent dans l'électronique du détecteur.

DONNEES TECHNIQUES

Matériaux	Nylon ininflammable
Couleur	Gris
Dimensions (H x Q)	95 x 120mm
Entrée pssse-étoupe	Filetage M24
Classe IP	IP10
Température de fonctionnement	0°C à +50°C
Humidité relative	< 95% RH (sans condensation)
Câblage	- jusqu'à 500 mètres : 3x 0,8mm câble blindé - jusqu'à 1 km: 3x 1mm ² câble blindé

Des modifications peuvent être apportées sans préavis