

MD780 – CO CAPTEUR DE CO EN BOÎTIER - Art. 078100B -

FICHE TECHNIQUE



- Capteur de CO en boîtier pour la détection de monoxyde de carbone
- Consommation : 40mA
- Sortie analogique 4-20mA
- Plage de mesure : 0 à 400 PPM



CONVIENT POUR : | MD780 |

DESCRIPTION

Le capteur de CO MD780 pour la détection du monoxyde de carbone fonctionne en combinaison la centrale de détection de gaz & de CO MD780. Le monoxyde de carbone est généré par une mauvaise combustion dans les poêles et par les émissions des véhicules à moteur dans les parkings souterrains.

Le capteur de CO est monté dans un boîtier en polypropylène et fonctionne selon le principe d'une cellule électrochimique. La surface pouvant être surveillée par un capteur de CO MD780 est d'environ 400m².

Le capteur de CO MD780 envoie un signal 4-20mA à la centrale MD780. Le signal 4-20mA est déterminé en fonction de la concentration de CO mesurée dans le local et est interprété et traité par la centrale MD780 en fonction des paramètres définis.

DONNEES TECHNIQUES

Matériaux	Techno-polymère
Dimensions (H x L x P)	100x 100 x 55mm
Nombre d'entrées de presse-étoupe	4
Classe IP	IP20
Température de fonctionnement	0°C à +40°C
Humidité relative	< 80% RH (sans condensation)
Câblage	- jusqu'à 500 mètres : 3x 0,8mm câble blindé - jusqu'à 1 km: 3x 1mm ² câble blindé

Des modifications peuvent être apportées sans préavis